

現場溶接継手計算書

H 3 4 6 × 1 7 4 × 6 × 9

建築仕様

(S I 単位)

ヒロセ株式会社

現場溶接継手 (H 3 4 6 × 1 7 4) の設計

1. 設計条件

溶接の許容応力度が低減されるため、突合せ溶接だけでは母材強度に達しないので、その不足分に対し、添接板を隅肉溶接して補うものとする。

添接板の設計は、突合せ溶接による抵抗力を控除した母材の抵抗力に対し、添接板の断面性能に応じて、フランジとウェブに応力を分配する。

(1) 許容応力度 (母材と添接板の材質は同一とする。)

	(鋼材コト)	SS400-K	(溶接効率)	80%
「鋼構造設計規準 (日本建築学会)」に準拠する。				
仮設鋼材の許容応力度の割増	係数 =	1.50		
H形鋼の許容曲げ・引張応力度 _H	$ba =_H$	$ta =$	235	N/mm ² (SS400)
H形鋼の許容せん断応力度 _H	$a =$	135	N/mm ²	
添接板の許容曲げ・引張応力度 _P	$ba =_P$	$ta =$	235	N/mm ² (SS400)
添接板の許容せん断応力度 _P	$a =$	135	N/mm ²	
突合せ溶接部の許容曲げ・引張応力度 _W	$ba =_W$	$ta =$	188	N/mm ² (80%)
突合せ溶接部の許容せん断応力度 _W	$a =$	108	N/mm ² (80%)	
隅肉溶接部の許容せん断応力度 _S	$a =$	108	N/mm ² (80%)	

注) 現場溶接の許容応力度は、母材の 80% とする。

(2) 設計母材

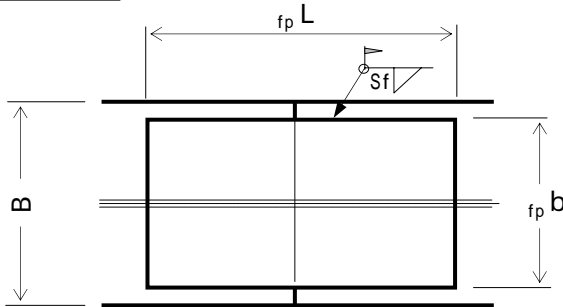
コト: H346-2

H形鋼: H346 × 174 × 6 × 9

(3) 添接板

フランジ: 2・PL -	$\langle_p t \rangle$	9	x	$\langle_p b \rangle$	140	x	$\langle_{fp} L, \text{wp} b \rangle$	250
ウェブ: 2・PL -		9	x		150	x		150

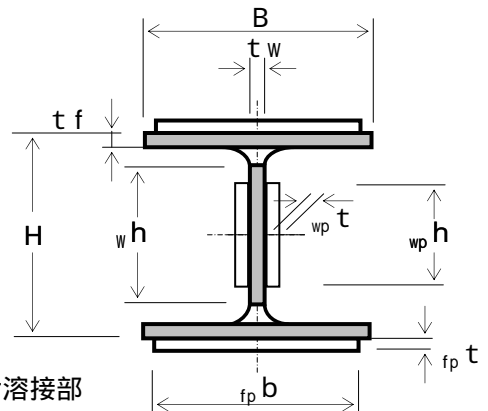
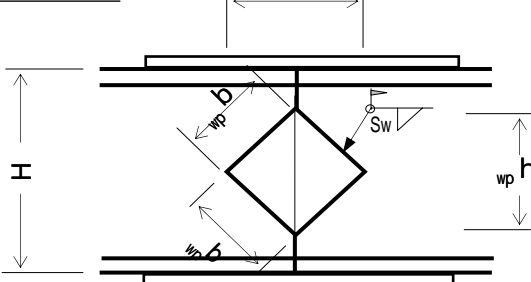
平面図



ウェブ添接板高さ
 $_{wp} h = 21.21$ cm
 突合せ溶接高さ
 $_W h = 30.20$ cm
 フランジ隅肉サイズ
 $S_f = 0.60$ cm
 ウェブ隅肉サイズ
 $S_w = 0.60$ cm

断面図

側面図

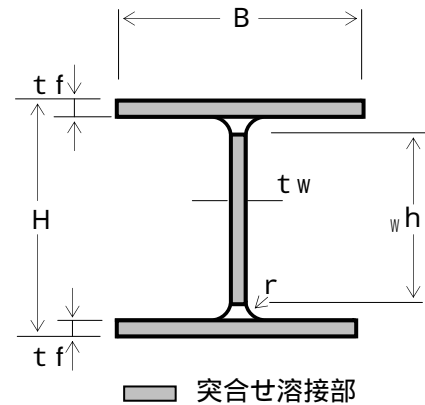


■ 突合せ溶接部

2. 継手部の設計

(1) 突合せ溶接部の断面性能

1) 母材	H 3 4 6 × 1 7 4 × 6 × 9			
H 形 鋼 の 高 さ	H =	34.6	cm	
H 形 鋼 の 幅	B =	17.4	cm	
ウ エ ブ 厚	t _w =	0.6	cm	
フ ラ ン ジ 厚	t _f =	0.9	cm	
フ イ レ ッ ト	r =	1.3	cm	
断 面 積	A =	52.5	cm ²	
断 面 係 数	Z =	638	cm ³	
断 面 二 次 モ - メ ン ト	I =	11000	cm ⁴	



2) 突合せ溶接部

(フランジ断面積)

$${}_w A_f = B \cdot t_f = 17.4 \times 0.9 = 15.66 \text{ cm}^2$$

(母材強度に換算)

$${}_w A_f' = {}_w A_f \times \frac{w}{H} \frac{t_a}{t_a} = 15.66 \times \frac{188}{235} = 12.53 \text{ cm}^2$$

(ウェブ断面積)

$${}_w A_w = {}_w h \cdot t_w = 30.2 \times 0.6 = 18.12 \text{ cm}^2$$

(母材強度に換算)

$${}_w A_w' = {}_w A_w \times \frac{w}{H} \frac{t_a}{t_a} = 18.12 \times \frac{188}{235} = 14.50 \text{ cm}^2$$

(断面積の合計)

$${}_w A = 2 \cdot {}_w A_f + {}_w A_w = 2 \times 15.66 + 18.12 = 49.44 \text{ cm}^2$$

(母材強度に換算)

$${}_w A' = {}_w A \times \frac{w}{H} \frac{t_a}{t_a} = 49.44 \times \frac{188}{235} = 39.55 \text{ cm}^2$$

(フランジ断面二次モ - メ ン ト)

$${}_w I_f = {}_w A_f \cdot (H/2 - t_f/2)^2 + 1/12 \cdot B \cdot t_f^3$$

$$= 15.66 \times 16.850^2 + \frac{17.40 \times 0.90^3}{12} = 4447 \text{ cm}^4$$

(母材強度に換算)

$${}_w I_f' = {}_w I_f \times \frac{w}{H} \frac{b_a}{b_a} = 4447 \times \frac{188}{235} = 3558 \text{ cm}^4$$

(ウェブ断面二次モ - メ ン ト)

$${}_w I_w = \frac{t_w \cdot {}_w h^3}{12} = \frac{0.60 \times 30.20^3}{12} = 1377 \text{ cm}^4$$

(母材強度に換算)

$${}_w I_w' = {}_w I_w \times \frac{w}{H} \frac{b_a}{b_a} = 1377 \times \frac{188}{235} = 1102 \text{ cm}^4$$

(断面二次モ - メ ン トの合計)

$${}_w I = 2 \cdot {}_w I_f + {}_w I_w = 2 \times 4447 + 1377 = 10271 \text{ cm}^4$$

(母材強度に換算)

$${}_w I' = {}_w I \times \frac{w}{H} \frac{b_a}{b_a} = 10271 \times \frac{188}{235} = 8217 \text{ cm}^4$$

(2) 添接板の断面積の計算

フランジ板幅	b	=	14.0	cm
板厚	t	=	0.90	cm
ウェブ板高	h	=	21.2	cm
板厚	t	=	0.90	cm

1) フランジ添接板

$${}_p A f' = f_p b \cdot f_p t = 14.00 \times 0.90 = 12.60 \text{ cm}^2$$

$${}_p A f = 2 \cdot {}_p A f' = 2 \times 12.60 = 25.20 \text{ cm}^2$$

2) ウェブ添接板

$${}_p A W' = w_p h \cdot w_p t = 21.21 \times 0.90 = 19.09 \text{ cm}^2$$

$${}_p A W = 2 \cdot {}_p A W' = 2 \times 19.09 = 38.18 \text{ cm}^2$$

3) 断面積

$${}_p A = {}_p A f + {}_p A W = 25.20 + 38.18 = 63.38 \text{ cm}^2$$

$$A = {}_p A + {}_w A = 63.38 + 49.44 = 112.82 \text{ cm}^2$$

$$A' = {}_p A + {}_w A' \quad A$$

$$= 63.38 + 39.55 = 102.93 \text{ cm}^2 > 52.45 \text{ cm}^2$$

-OK-

(3) 添接板の断面二次モーメントの計算

1) フランジ添接板

$${}_p I f' = {}_p A f' \cdot (H/2 + f_p t/2)^2 + 1/12 \cdot f_p b \cdot f_p t^3$$

$$= 12.60 \times 17.75^2 + \frac{14.00 \times 0.90^3}{12} = 3971 \text{ cm}^4$$

$${}_p I f = 2 \cdot {}_p I f' = 2 \times 3971 = 7942 \text{ cm}^4$$

2) ウェブ添接板

$${}_p I W' = \frac{w_p t \cdot w_p h^3}{12} = \frac{0.90 \times 21.21^3}{12} = 716 \text{ cm}^4$$

$${}_p I W = 2 \cdot {}_p I W' = 2 \times 716 = 1432 \text{ cm}^4$$

3) 断面二次モーメント

$${}_p I = {}_p I f + {}_p I W = 7942 + 1432 = 9374 \text{ cm}^4$$

$$I = {}_p I + {}_w I = 9374 + 10271 = 19645 \text{ cm}^4$$

$$I' = {}_p I + {}_w I' \quad I$$

$$= 9374 + 8217 = 17591 \text{ cm}^4 > 11000 \text{ cm}^4$$

-OK-

(4) 曲げモ - メントの計算

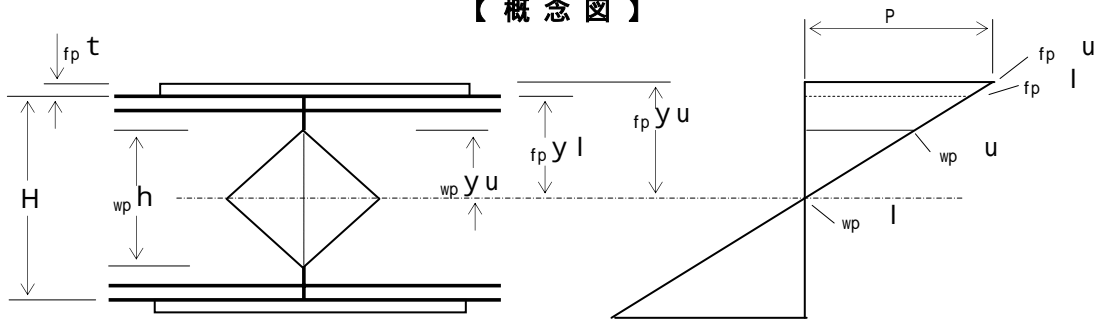
1) H形鋼 1 本当たりの抵抗曲げモ - メント

許容曲げ応力度 $H \text{ ba} = 235 \text{ N/mm}^2$
 断面係数 $Z = 638 \text{ cm}^3$

$$M_r = H \text{ ba} \cdot Z$$

$$= 235 \times 638 \times 10^3 = 149930000 \text{ N}\cdot\text{mm}$$

【概念図】



2) 突合せ溶接部の抵抗力

$w \text{ ba} = 188 \text{ N/mm}^2$
 $w \text{ I} = 10271 \text{ cm}^4$

$$w Z = \frac{w \text{ I}}{H / 2} = \frac{10271}{34.6 / 2} = 594 \text{ cm}^3$$

$$w M_r = w \text{ ba} \cdot w Z$$

$$= 188 \times 594 \times 10^3 = 111672000 \text{ N}\cdot\text{mm}$$

3) フランジ添接板の応力度

$p \text{ I} = 9374 \text{ cm}^4$
 $p \text{ I f} = 7942 \text{ cm}^4$

$$p M_f = (M_r - w M_r) \cdot \frac{p \text{ I f}}{p \text{ I}}$$

$$= (149930000 - 111672000) \times \frac{7942}{9374}$$

$$= 32413595 \text{ N}\cdot\text{mm}$$

$$f_p y_u = 1/2 \cdot H + f_p t = 1/2 \times 34.6 + 0.90 = 18.20 \text{ cm}$$

$$f_p u = \frac{p M_f}{p \text{ I f}} \cdot f_p y_u$$

$$= \frac{32413595}{7942} \times \frac{18.20}{1000} = 74 \text{ N/mm}^2 < 235 \text{ N/mm}^2$$

-OK-

$$f_p y_l = 1/2 \cdot H = 1/2 \times 34.6 = 17.30 \text{ cm}$$

$$f_p l = \frac{p M_f}{p \text{ I f}} \cdot f_p y_l$$

$$= \frac{32413595}{7942} \times \frac{17.30}{1000} = 71 \text{ N/mm}^2 < 235 \text{ N/mm}^2$$

-OK-

隅肉溶接の許容せん断応力度

$$w a = 108 \text{ N/mm}^2$$

$$p T f = \frac{f_p u + f_p l}{2} \cdot p A f'$$

$$= \frac{74 + 71}{2} \times 1260 = 91350 \text{ N}$$

脚長 $S f = 0.60 \text{ cm}$

板長 $f_p L = 25.0 \text{ cm}$

板幅 $f_p b = 14.0 \text{ cm}$

断面積 $p A f' = 12.60 \text{ cm}^2$
 $= 1260 \text{ mm}^2$

(のど厚)

$$a f = 1 / 2 \cdot S f = 0.707 \times 0.60 = 0.424 \text{ cm} \quad 4.24 \text{ mm}$$

(溶接長)

$$L f = f_p L + f_p b = 25.0 + 14.0 = 39.00 \text{ cm} \quad 390.0 \text{ mm}$$

$$s = \frac{p T f}{a f \cdot L f} \quad s a$$

$$= \frac{91350}{4.24 \times 390} = 55 \text{ N/mm}^2 < 108 \text{ N/mm}^2$$

-OK-

3) ウェブ添接板の応力度

$$p M W = (M r - w M r) \cdot \frac{p I W}{p I}$$

$$= (149930000 - 111672000) \times \frac{1432}{9374}$$

$$= 5844405 \text{ N}\cdot\text{mm}$$

$p I = 9374 \text{ cm}^4$

$p I W = 1432 \text{ cm}^4$

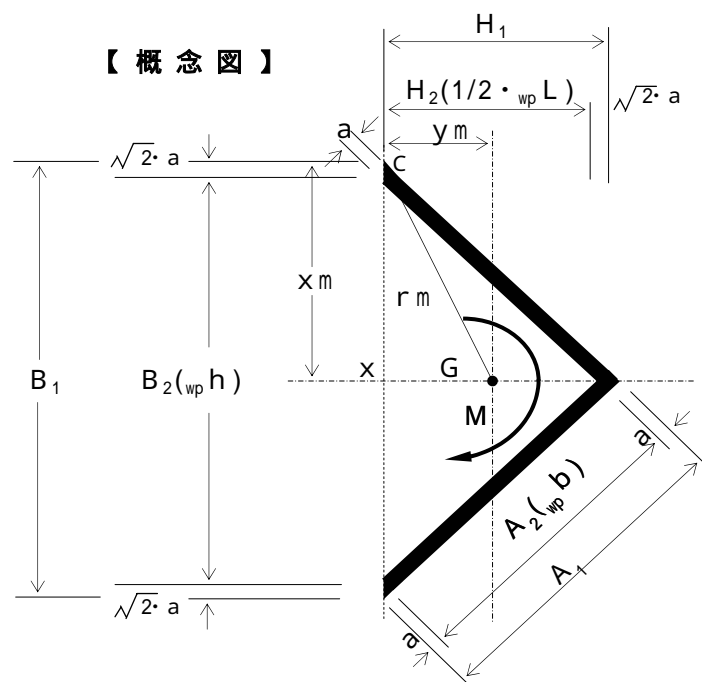
$$w p y u = 1/2 \cdot w p h = 1/2 \times 21.21 = 10.61 \text{ cm}$$

$$v p u = \frac{p M W}{p I W} \cdot w p y u \quad p b a$$

$$= \frac{5844405}{1432} \times \frac{10.61}{1000} = 43 \text{ N/mm}^2 < 235 \text{ N/mm}^2$$

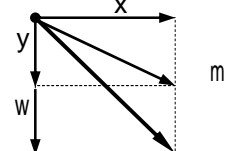
-OK-

【概念図】



a	$= 0.424 \text{ cm}$
$\sqrt{2} \cdot a$	$= 0.60 \text{ cm}$
A_1	$= 15.85 \text{ cm}$
A_2	$= 15.00 \text{ cm}$
B_1	$= 22.41 \text{ cm}$
B_2	$= 21.21 \text{ cm}$
H_1	$= 11.21 \text{ cm}$
H_2	$= 10.61 \text{ cm}$

C点の応力度



(溶接部の回転中心Gから最外端までの距離)

$$x_m = \frac{B_1}{2} = \frac{22.41}{2} = 11.21 \text{ cm}$$

$$y_m = \frac{A_2 + a}{2 \cdot 2} = \frac{15.00}{2} \times \frac{0.424}{1.414} = 5.45 \text{ cm}$$

$$r_m = \sqrt{11.21^2 + 5.45^2} = 12.46 \text{ cm}$$

(溶接部の断面極二次モーメント)

$$\begin{aligned} I_x &= \frac{H_1 \cdot (B_1/2)^3 - H_2 \cdot (B_2/2)^3}{12} \times 2 \\ &= \frac{11.21 \times (22.41/2)^3 - 10.61 \times (21.21/2)^3}{12} \times 2 \\ &= 519 \text{ cm}^4 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} I_y &= \left\{ \frac{B_1 \cdot H_1^3}{36} + 1/2 \cdot B_1 \cdot H_1 \cdot (y_m - H_1/3)^2 \right\} \\ &\quad - \left\{ \frac{B_2 \cdot H_2^3}{36} + 1/2 \cdot B_2 \cdot H_2 \cdot (y_m - H_2/3)^2 \right\} \\ &= \left\{ \frac{22.41}{36} \times \frac{11.21^3}{11.21} + 1/2 \times 22.41 \times 11.21 \right. \\ &\quad \left. \times \left(5.45 - \frac{11.21}{3} \right)^2 \right\} \\ &\quad - \left\{ \frac{21.21}{36} \times \frac{10.61^3}{10.61} + 1/2 \times 21.21 \times 10.61 \right. \\ &\quad \left. \times \left(5.45 - \frac{10.61}{3} \right)^2 \right\} = 130 \text{ cm}^4 \end{aligned}$$

$$I_p = 2 \cdot I_x + 2 \cdot I_y$$

$$= 2 \times 519 + 2 \times 130 = 1298 \text{ cm}^4$$

$$x = \frac{\rho M_w}{I_p} \cdot x_m = \frac{5844405}{1298} \times \frac{11.21}{1000} = 50 \text{ N/mm}^2$$

$$y = \frac{\rho M_w}{I_p} \cdot y_m = \frac{5844405}{1298} \times \frac{5.45}{1000} = 25 \text{ N/mm}^2$$

$$\begin{aligned} m &= \frac{\rho M_w}{I_p} \cdot r_m \quad s \quad a \\ &= \frac{5844405}{1298} \times \frac{12.46}{1000} = 56 \text{ N/mm}^2 < 108 \text{ N/mm}^2 \end{aligned}$$

-OK-

(5) せん断力の計算

1) H形鋼 1 本当たりの抵抗せん断力

許容せん断応力度 $\sigma_s = 135 \text{ N/mm}^2$
H形鋼のウェブ断面積 $A_w = 1968 \text{ mm}^2$
 $A_w = t_w (H - 2 \cdot t_f)$

$$\begin{aligned} S_r &= \sigma_s \cdot A_w \\ &= 135 \times 1968 = 265680 \text{ N} \end{aligned}$$

2) 突合せ溶接部の抵抗力

$\sigma_w = 108 \text{ N/mm}^2$
 $A_w = 18.12 \text{ cm}^2$
 $= 1812 \text{ mm}^2$

$$\begin{aligned} {}_w S_r &= \sigma_w \cdot A_w \\ &= 108 \times 1812 = 195696 \text{ N} \end{aligned}$$

3) ウェブ添接板の応力度

$\sigma_p A_w = 38.18 \text{ cm}^2$
 $= 3818 \text{ mm}^2$

$$\begin{aligned} {}_p S_r &= S_r - {}_w S_r \\ &= 265680 - 195696 = 69984 \text{ N} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \sigma_p &= \frac{{}_p S_r}{{}_p A_w} \\ &= \frac{69984}{3818} = 18 \text{ N/mm}^2 < 135 \text{ N/mm}^2 \quad \text{-OK-} \end{aligned}$$

4) 隅肉溶接部の応力度

隅肉溶接の許容せん断応力度 $\sigma_s = 108 \text{ N/mm}^2$
脚長 $S_w = 0.60 \text{ cm}$
板幅 $w_p b = 15.0 \text{ cm}$

(のど厚)
 $a_w = 1 / 2 \cdot S_w = 0.707 \times 0.60 = 0.424 \text{ cm} \quad 4.24 \text{ mm}$

(溶接長)
 $L_w = 4 \cdot w_p b = 4 \times 15.00 = 60.00 \text{ cm} \quad 600.0 \text{ mm}$

$$\begin{aligned} \sigma_s &= \frac{{}_p S_r}{a_w \cdot L_w} \\ &= \frac{69984}{4.24 \times 600.0} = 28 \text{ N/mm}^2 < 108 \text{ N/mm}^2 \end{aligned}$$

-OK-

(6) ウェブ隅肉溶接の合成応力度

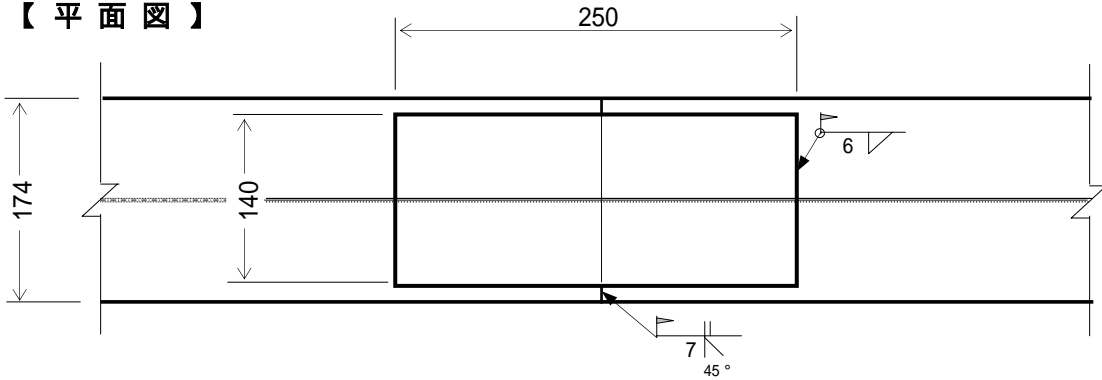
X方向成分(曲げ) $x = 50 \text{ N/mm}^2$
Y方向成分(曲げ) $y = 25 \text{ N/mm}^2$
Y方向成分(せん断) $s = 28 \text{ N/mm}^2$

$$\begin{aligned} &= \sqrt{x^2 + (y + s)^2} \\ &= \sqrt{50^2 + (25 + 28)^2} \\ &= 73 \text{ N/mm}^2 < 108 \text{ N/mm}^2 \quad \text{-OK-} \end{aligned}$$

3. 計算結果

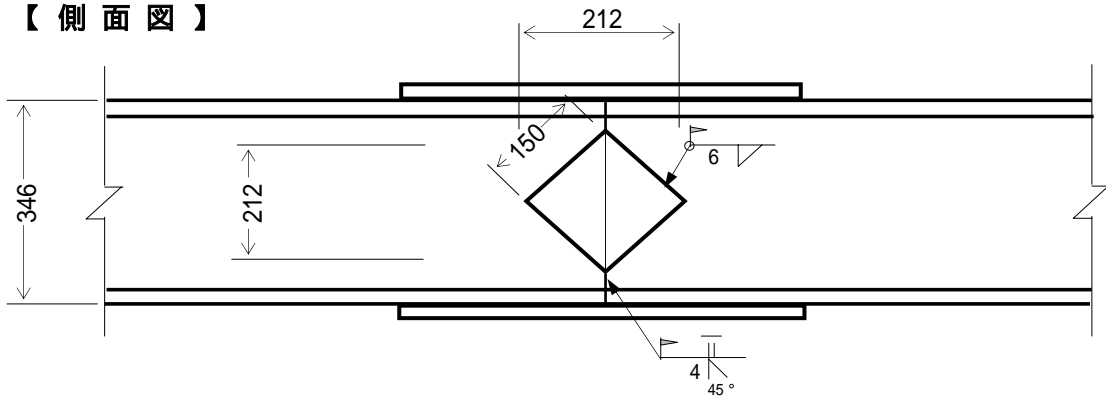
母材	<u>H 3 4 6 × 1 7 4 × 6 × 9</u>	
フランジ部	添接板仕様	2枚： P L 9 × 140 × 250
ウェブ部	添接板仕様	2枚： P L 9 × 150 × 150

【 平面図 】



注) 添接板取付部は、グラインダなどにより平らに仕上げる。

【 側面図 】



注) 添接板取付部は、グラインダなどにより平らに仕上げる。

【 断面図 】

