現場溶接継手計算書

H 2 0 0 × 2 0 0 × 8 × 1 2

建築仕様

(SI単位)

ヒロセ株式会社

現場溶接継手(H200×200)の設計

1.設計条件

溶接の許容応力度が低減されるため、突合せ溶接だけでは母材強度に達しないので、その不足分に対し、添接板を隅肉溶接して補うものとする。

添接板の設計は、突合せ溶接による抵抗力を控除した母材の抵抗力に対し、添接板の断面性能 に応じて、フランジとウエブに応力を分配する。

(1) 許容応力度

(母材と添接板の材質は同一とする。)

(鋼材コ-ド) SS400-K (溶接効率) 80%

「鋼構造設計規準(日本建築学会)」に準拠する。

仮設鋼材の許容応力度の割増 1.50 係数 = H 形鋼の許容曲げ・引張応力度 H ba=H ta= 235 N/mm² (SS400) H形鋼の許容せん断応力度 _н а = 135 N/mm² 添接板の許容曲げ・引張応力度。 ba=p ta= 235 N/mm² (SS400) _P a= 添接板の許容せん断応力度 135 N/mm²

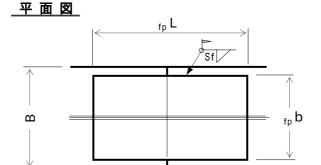
突合せ溶接部の許容曲げ・引張応力度 $_W$ ba = $_W$ ta = 188 N/mm² (80%) 突合せ溶接部の許容せん断応力度 $_W$ a = 108 N/mm² (80%) 隅肉溶接部の許容せん断応力度 $_S$ a = 108 N/mm² (80%)

注) 現場溶接の許容応力度は、母材の 80% とする。

(2)設計母材 コード: H200

H 形鋼: H200×200×8×12

 $<_{p}t>$ $< _{D}b >$ $<_{fp}L$, $_{wp}b$ > フランジ: 2 · P L -(3)添接板 9 150 250 × × **ウェブ**:2・PL-9 100 100 × X



ウェブ添接板高さ _{wp}h = 14.14 cm

突合せ溶接高さ

 $_{W}h = 15.00 \text{ cm}$

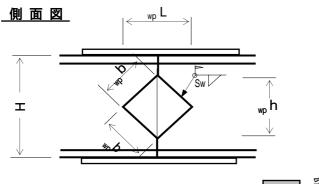
フランジ隅肉サイズ

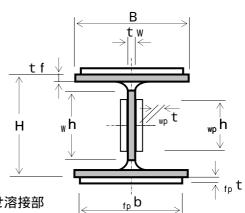
Sf = 0.60 cm

ウェブ隅肉サイズ

Sw = 0.60 cm

断面図

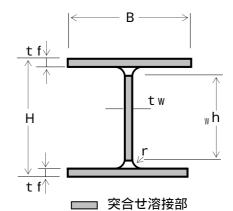




2.継手部の設計

(1) 突合せ溶接部の断面性能

H 2 0 0 × 2 0 0 × 8 × 1 2 1) 母材



2) 突合せ溶接部

(フランジ断面積)

$$_{W}Af = B \cdot tf = 20.0 \times 1.2 = 24.00 \text{ cm}^{2}$$
 (母材強度に換算)
 $_{W}Af' = _{W}Af \times \frac{\text{w}}{\text{h}} ta = 24.00 \times \frac{188}{235} = 19.20 \text{ cm}^{2}$

(ウェブ断面積)

$$_{W}AW = _{W}h \cdot tW = 15.0 \times 0.8 = 12.00 \text{ cm}^{2}$$
(母材強度に換算)
 $_{W}AW' = _{W}AW \times \frac{W}{U} ta = 12.00 \times \frac{188}{235} = 9.60 \text{ cm}^{2}$

(断面積の合計)

$$_{W}A = 2 \cdot _{W}A f + _{W}A w = 2 \times 24.00 + 12.00 = 60.00 cm^{2}$$
 (母材強度に換算)
 $_{W}A' = _{W}A \times \frac{_{W} ta}{_{H} ta} = 60.00 \times \frac{188}{_{235}} = 48.00 cm^{2}$

(フランジ断面二次モ-メント)

$$_{W}If = _{W}Af \cdot (H/2 - tf/2)^{2} + 1/12 \cdot B \cdot tf^{3}$$

=
$$24.00 \times 9.400^2 + \frac{20.00 \times 1.20^3}{12} = 2124 \text{ cm}^4$$

(母材強度に換算)

$$_{W} I f' = _{W} I f \times \frac{_{W} ba}{_{H} ba} = 2124 \times \frac{188}{235} = 1699 \text{ cm}^{4}$$

(ウェブ断面二次モ・メント)

$$_{W}IW = \frac{\text{tw} \cdot _{W} \text{h}^{3}}{12} = \frac{0.80 \times 15.00^{3}}{12} = 225 \text{ cm}^{4}$$
(母材強度に換算)
 $_{W}IW' = _{W}IW \times \frac{\text{w}}{\text{h}} \text{ba} = 225 \times \frac{188}{235} = 180 \text{ cm}^{4}$

0.80

(断面二次モ・メントの合計)

$$_{W}I = 2 \cdot _{W}I f + _{W}I W = 2 \times 2124 + 225 = 4473 cm^{2}$$
 (母材強度に換算)
 $_{W}I' = _{W}I \times \frac{W}{U} ba = 4473 \times \frac{188}{235} = 3578 cm^{4}$

(2) 添接板の断面積の計算

フランジ 板 幅
$$_{\rm fp}$$
b = 15.0 cm 板 厚 $_{\rm fp}$ t = 0.90 cm ウェブ 板 高 $_{\rm wp}$ h = 14.1 cm 板 厚 $_{\rm wp}$ t = 0.90 cm

1) フランジ添接板

$$_{P}Af' = _{fp}b\cdot_{fp}t = 15.00 \times 0.90 = 13.50 \text{ cm}^{2}$$
 $_{P}Af = 2\cdot_{P}Af' = 2 \times 13.50 = 27.00 \text{ cm}^{2}$

2) ウエブ添接板

$$_{P}AW' = _{wp}h \cdot _{wp}t = 14.14 \times 0.90 = 12.73 \text{ cm}^{2}$$
 $_{P}AW = 2 \cdot _{P}AW' = 2 \times 12.73 = 25.46 \text{ cm}^{2}$

3) 断面積

$$_{P}A = _{P}Af + _{P}Aw = 27.00 + 25.46 = 52.46 \text{ cm}^{2}$$
 $A = _{P}A + _{W}A = 52.46 + 60.00 = 112.46 \text{ cm}^{2}$
 $A' = _{P}A + _{W}A' A$
 $= 52.46 + 48.00 = 100.46 \text{ cm}^{2} > 63.53 \text{ cm}^{2}$
 $-0K-$

(3) 添接板の断面二次モ - メントの計算

1) フランジ添接板

$$PIf' = PAf' \cdot (H/2 + f_p t/2)^2 + 1/12 \cdot f_p b \cdot f_p t^3$$

$$= 13.50 \times 10.45^2 + \frac{15.00 \times 0.90^3}{12} = 1475 \text{ cm}^4$$

$$PIf = 2 \cdot PIf' = 2 \times 1475 = 2950 \text{ cm}^4$$

2) ウエブ添接板

$${}_{P}Iw' = \frac{w_{P}t \cdot w_{P}h^{3}}{12} = \frac{0.90 \times 14.14^{3}}{12} = 212 \text{ cm}^{4}$$

$${}_{P}Iw = 2 \cdot {}_{P}Iw' = 2 \times 212 = 424 \text{ cm}^{4}$$

3) 断面二次モーメント

$$_{P}I = _{P}I f + _{P}I w = 2950 + 424 = 3374 _{cm}^{4}$$
 $I = _{P}I + _{W}I = 3374 + 4473 = 7847 _{cm}^{4}$
 $I' = _{P}I + _{W}I' I$
 $= 3374 + 3578 = 6952 _{cm}^{4} > 4720 _{cm}^{4}$

-0K-

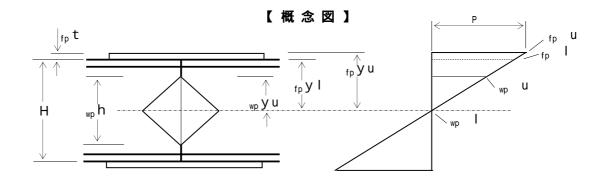
(4) 曲げモ - メントの計算

1) H形鋼 1 本当たりの抵抗曲げモ - メント

許容曲げ応力度_H ba = 235 N/mm² 断 面 係 数 Z = 472 cm³

$$Mr = {}_{H} ba \cdot Z$$

$$= 235 \times 472 \times 10^{3} = 110920000 \text{ N·mm}$$



2) 突合せ溶接部の抵抗力

$$_{W}$$
 ba = 188 N/mm²
 $_{W}$ I = 4473 cm⁴

$$_{W}Z = \frac{_{W}I}{H/2} = \frac{4473}{20.0/2} = 447 \text{ cm}^{3}$$

$$_{W}Mr = _{W} ba \cdot _{W}Z$$

=
$$188$$
 x 447 **x** 10^3 = 84036000 N·mm

3) フランジ添接板の応力度

$${}_{p}Mf = (Mr - {}_{W}Mr) \cdot {}_{p}If = 3374 \text{ cm}^{4}$$

$$= (110920000 - 84036000) \times {}_{3374}$$

$$_{fp}$$
 y u = 1/2 · H + $_{fp}$ t = 1/2 × 20.0 + 0.90 = 10.90 cm

$$f_{p}$$
 $u = \frac{pMf}{pIf} \cdot f_{p}yu$ p ba
$$= \frac{23505572}{2950} \times \frac{10.90}{1000} = 87 \text{ N/mm}^{2} < 235 \text{ N/mm}^{2}$$
 $-0K-$

$$_{fp}yI = 1/2 \cdot H = 1/2 \times 20.0 = 10.00 \text{ cm}$$

$$f_{p}$$
 $I = \frac{PMf}{PIf} \cdot f_{p}yI$ P ba
$$= \frac{23505572}{2950} \times \frac{10.00}{1000} = 80 \text{ N/mm}^{2} < 235 \text{ N/mm}^{2}$$

隅肉溶接の許容せん断応力度

 $_{W}$ a = 108 N/mm²

$$_{p}$$
T f = $\frac{_{fp}$ u + $_{fp}$ l $_{p}$ A f' $_{p}$ M 面積 $_{p}$ A f' = 13.50 cm $_{p}$ = 1350 mm $_{p}$ = $\frac{_{87}$ + $_{80}$ × 1350 = 112725 N

脚 長 S f = 0.60 cm 板 長 $_{\rm fp}$ L = 25.0 cm 板 幅 $_{\rm fp}$ b = 15.0 cm

断面積 PAf' = 13.50 cm²

 $= 1350 \text{ mm}^2$

(のど厚)

$$af = 1/2 \cdot Sf = 0.707 \times 0.60 = 0.424 \text{ cm}$$
 4.24 mm

(溶接長)

$$L f = {}_{fp}L + {}_{fp}b = 25.0 + 15.0 = 40.00 \text{ cm}$$
 400.0 mm

$$s = \frac{{}_{P}Tf}{af \cdot Lf} \qquad s \quad a$$

$$= \frac{112725}{4.24 \times 400} = 66 \text{ N/mm}^2 < 108 \text{ N/mm}^2$$

3) ウェブ添接板の応力度

$$_{P}Mw = (Mr - _{W}Mr) \cdot _{P}Iw$$

= (110920000 - 84036000)
$$\times \frac{424}{3374}$$

$$_{P}I = 3374 \text{ cm4}$$
 $_{P}IW = 424 \text{ cm4}$

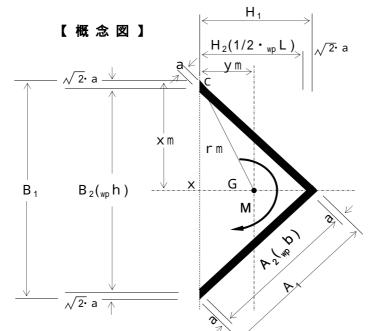
= 3378428 N• mm

$$_{wp} y u = 1/2 \cdot _{wp} h = 1/2 \times 14.14 = 7.07 cm$$

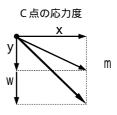
$$_{vp}$$
 $u = \frac{PMW}{PIW} \cdot _{wp} y u$ $_{P}$ ba

$$= \frac{3378428}{424} \times \frac{7.07}{1000} = 56 \text{ N/mm}^2 < 235 \text{ N/mm}^2$$

-0K-



a = 0.424 cm $\sqrt{2} \cdot a = 0.60 \text{ cm}$ A₁ = 10.85 cm $A_2 = 10.00 \text{ cm}$ $B_1 = 15.34 \text{ cm}$ $B_2 = 14.14 \text{ cm}$ $H_1 = 7.67 \text{ cm}$ $H_2 = 7.07$ cm



(溶接部の回転中心 Gから最外端までの距離)

$$xm = \frac{B_1}{2} = \frac{15.34}{2} = 7.67 \text{ cm}$$
 $ym = \frac{A_2 + a}{2 \cdot 2} = \frac{10.00 + 0.424}{2 \times 1.414} = 3.69 \text{ cm}$
 $rm = \sqrt{7.67^2 + 3.69^2} = 8.51 \text{ cm}$

(溶接部の断面極二次モ・メント)
$$Ix = \frac{H_1 \cdot (B_1/2)^3 - H_2 \cdot (B_2/2)^3}{12} \times 2$$

$$= \frac{7.67 \times (15.34/2)^3 - 7.07 \times (14.14/2)^3}{12} \times 2$$

$$= 160 \text{ cm}^4$$

$$Iy = \left\{ \frac{B_{1} \cdot H_{1}^{3}}{36} + 1/2 \cdot B_{1} \cdot H_{1} \cdot (ym - H_{1}/3)^{2} \right\}$$

$$- \left\{ \frac{B_{2} \cdot H_{2}^{3}}{36} + 1/2 \cdot B_{2} \cdot H_{2} \cdot (ym - H_{2}/3)^{2} \right\}$$

$$= \left\{ \frac{15.34 \times 7.67^{3}}{36} + 1/2 \times 15.34 \times 7.67 \times (3.69 - \frac{7.67}{3})^{2} \right\}$$

$$- \left\{ \frac{14.14 \times 7.07^{3}}{36} + 1/2 \times 14.14 \times 7.07 \times (3.69 - \frac{7.07}{3})^{2} \right\}$$

$$\times (3.69 - \frac{7.07}{3})^{2} = 40 \text{ cm}^{4}$$

$$Ip = 2 \cdot Ix + 2 \cdot Iy$$

$$= 2 \times 160 + 2 \times 40 = 400 \text{ cm}^{4}$$

$$x = \frac{PMW}{IP} \cdot xm = \frac{3378428}{400} \times \frac{7.67}{1000} = 65 \text{ N/mm}^{2}$$

$$y = \frac{PMW}{IP} \cdot ym = \frac{3378428}{400} \times \frac{3.69}{1000} = 31 \text{ N/mm}^{2}$$

$$m = \frac{pMw}{Ip} \cdot rm \qquad s \qquad a$$

$$= \frac{3378428}{400} \times \frac{8.51}{1000} = 72 \text{ N/mm}^2 < 108 \text{ N/mm}^2$$

$$-0K-$$

(5) せん断力の計算

1) H形鋼1本当たりの抵抗せん断力

 $Sr = H a \cdot Aw$

許容せん断応力度 _H a = 135 N/mm² H形鋼のウエブ断面積 Aw = 1408 mm² Aw =tw(H-2・tf)

= 135 **x** 1408 = 190080 N

2) 突合せ溶接部の抵抗力

 $_{W}$ a = 108 N/mm² $_{W}$ Aw = 12.00 cm² = 1200 mm²

 $_{W}Sr = _{W} a \cdot _{W}Aw$ $= 108 \times 1200 = 129600 N$

3) ウェブ添接板の応力度

 $_{P} A w = 25.46 \text{ cm}^2$ = 2546 \text{mm}^2

 $_{P}Sr = Sr - _{W}Sr$ = 190080 - 129600 = 60480 N $_{P} = \frac{_{P}Sr}{_{P}Aw} \quad _{P} a$ $= \frac{60480}{2546} = 24 N/mm^{2} < 135 N/mm^{2} - OK-$

4) 隅肉溶接部の応力度

 隅肉溶接の許容せん断応力度
 脚 長 Sw = 0.60 cm

 また 原 b = 400 cm

 $_{S}$ a = 108 N/mm² 板 幅 $_{wp}$ b = 10.0 cm

(のど厚) aw = 1/ 2・Sw = 0.707 × 0.60 = 0.424 cm 4.24 mm

(溶接長) $Lw = 4 \cdot_{wp} b = 4 \times 10.00 = 40.00 \text{ cm}$ 400.0 mm $s = \frac{PSr}{aw \cdot Lw}$ s a

 $= \frac{60480}{4.24 \times 400.0} = 36 \text{ N/mm}^2 < 108 \text{ N/mm}^2$

(6)ウエブ隅肉溶接の合成応力度

-OK-X方向成分(曲げ) x = 65 N/mm² Y方向成分(曲げ) y = 31 N/mm² Y方向成分(せん断) S = 36 N/mm²

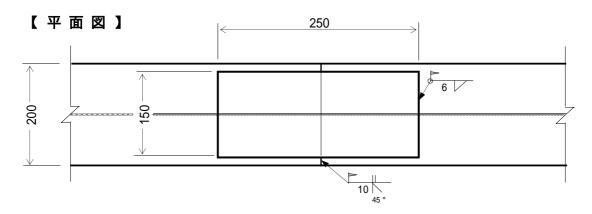
 $= \sqrt{x^{2} + (y + s)^{2}}$ $= \sqrt{65^{2} + (31 + 36)^{2}}$ $= 93 \text{ N/mm}^{2} < 108 \text{ N/mm}^{2} - \text{OK-}$

3.計算結果

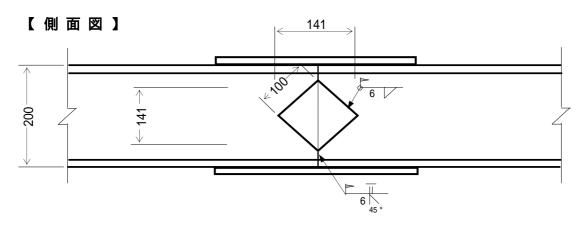
母 材 H200×200×8×12

フランジ部 添接板仕様 2 枚: PL9 × 150 × 250

ウェブ部 添接板仕様 2枚: PL9×100×100



注)添接板取付部は、グラインダなどにより平らに仕上げる。



注)添接板取付部は、グラインダなどにより平らに仕上げる。

